

**PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE AMMINISTRATORI COMUNALI**

[D.L. 10 ottobre 2012, n. 174 convertito con modificazioni nella L. 213/2012)

**SINDACO/ASSESSORE/CONSIGLIERE**

<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>
LANINI	DANIELE

<b>REDDITI ANNO 2013</b>	
dominicali	,00
agrari	,00
dei fabbricati	,00
di lavoro dipendente e assimilati	23299,00
di lavoro autonomo	,00
di impresa	,00
di partecipazione in società quotate e non quotate	,00
<b>Consistenza investimenti in:</b>	
titoli obbligazionari	,00
titoli di Stato	,00
<b>altre utilità finanziarie detenute anche tramite:</b>	
fondi di investimento	,00
sicav (società di investimento a capitale variabile)	,00
intestazioni fiduciarie	,00

**BENI IMMOBILI REGISTRATI POSSEDUTI****1) - FABBRICATI**

n. ord.	Indicaz. app. beni	Partita Catastale	Ubicazione	Destinazione	Consist. in vani	Annot.
#1	50%	67-32-505	SCANDICCI	PRIMA CASA	3	
#2	50%	67-32-537	SCANDICCI	CANTINA	N/A	

**2) - TERRENI**

n. ord.	Indicaz. app. beni	Partita Catastale	Ubicazione	Destinazione	Consist. in vani	Annot.

**BENI MOBILI REGISTRATI POSSEDUTI****3) - AUTOVETTURE**

n. ord.	Indicaz. app. beni	Cavalli fiscali	Tipo	Anno Immatr.	Annotaz.
#1	100%	16	SEAT IBIZA	2006	

**4) - ALTRI BENI MOBILI**

n. ord.	Indicaz. Appart.	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero.

La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti del coniuge e dei figli in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso (1).

Scandicci, li 31/07/2016

Firma 

(1) - depennare ove non necessario